



WKRĘT MONTAŻOWY CX

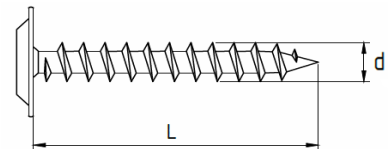
CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Wkręty montażowe ze stali węglowej, powierzchniowo utwardzone, ocynkowane elektrolitycznie, lub ze stali nierdzewnej, z płaskim łbem podkładowym z nacięciem PH2, zakończone szpicem wierzącym

ŚREDNICA ŁBA PODKŁADKOWEGO	12 mm
TYP NACIĘCIA NA ŁBIE	PH2
ZDOLNOŚĆ WIERCENIA (DC)	0,9 mm
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ	ok. 50 µm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI	1300 obr/min

ROZMIARY I MATERIAŁ WKRĘTÓW

DOSTĘPNE ROZMIARY (dxL)		MATERIAŁ	RODZAJ POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ
4,2x14	4,2x50	stal węglowa	*CS *CSE
4,2x16	4,2x65		
4,2x19	4,2x75		
4,2x25	4,2x85		
4,2x30	4,2x100		
4,2x38			
4,2x25		stal nierdzewna (SS)	-

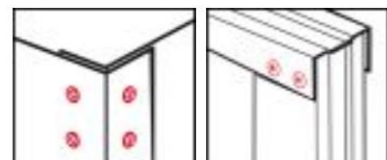


CS – stal węglowa pokryta powłoką cynkową o grubości 5 µm lub 12 µm

CSE – stal węglowa pokryta powłoką EsC **(ODPORNOŚĆ KOROZYJNA DO KATEGORII C4)**

PRZEZNACZENIE I ZAKRES STOSOWANIA

Wkręty przeznaczone do mocowania cienkościennych elementów ze stali lub tworzyw sztucznych do podłoża drewnianego i cienkościennych profili stalowych lub łączenia ich na zakład



Niniejsza karta produktowa ma charakter poglądowy i nie stanowi oferty w rozumieniu art.66 §1 Kodeksu Cywilnego

